2896LC600

Polissage à sec en tonneau
Étape 2

Techniques Chimiques Nouvelles

PÂTE À POLIR LIQUIDE

FAIBLE VISCOSITÉ

SANS SILICE



BENEFICES

Faible viscosité : application et dosage facilités pour une mise en oeuvre simplifiée

Formulation sans silice : formulation plus responsable

Compatibilité étendue : bûchettes en bois et en polyamide

Préparation au polissage final : assure la transition entre le ponçage et le polissage fin

Résultats constants : fiables et reproductibles

20 kg
Seau métal

MADE IN FRANCE

plus d'informations



PARAMETRES DU PROCÉDÉ

DOSAGE	200 à 400 g/cycle tonneau hexagonal 60 x 60 cm
VITESSE	24 à 28 tr/min
DURÉE	24 à 48 h
COULEUR	Ivoire
PARFUM	Amande

LE PROCÉDÉ

1. Placer la pâte à polir et les bûchettes en bois ou en polyamide dans le tonneau, puis le faire tourner
2. Ajouter les pièces à polir et faire tourner pendant 24 à 48 heures
3. Pièces polies avec une finition lisse

DESCRIPTION

Conçue pour la deuxième étape du polissage à sec en tonneau, la pâte de lissage 2896LC600 s'utilise après le ponçage et avant le polissage final. Sa faible viscosité facilite le dosage et la mise en œuvre. Sa formulation sans silice offre des performances comparables à celles de la pâte 2896C600, pour une surface lisse et uniforme, sans effet « peau d'orange »

MATIÈRES PRINCIPALES

Acétate de cellulose, propionate de cellulose, plastiques rigides, bioplastiques, résines SLA, Plexiglas®, bois, métaux précieux, métaux tendres (Zamak, ...)

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

PRODUIT	2896LC600
TYPE	Pâte de lissage
PROCÉDÉ	Polissage à sec en tonneau - étape 2
RÉSULTAT	Résultat de surface similaire à 2896C600
FORMULE	Sans silice
VISCOSITÉ	Faible viscosité
RUGOSITÉ	Ra jusqu'à 0,3 µm
MÉDIAS	Bûchettes bois losange/cube (6 ou 8 mm), mélange 50/50 ou média polymère
ASPECT	Pâte liquide
BRILLANCE	●●○○○
COUPE	●●●○○
CONDITIONNEMENT	Seau métal de 20 kg
STOCKAGE	Éviter la chaleur excessive
DURÉE DE VIE	Un an

Pour des surfaces lisses et uniformes avant le polissage final

jy.morosolli@color-tcn.com

20, rue des Carriers Italiens
91350 Grigny - FRANCE

Techniques Chimiques Nouvelles

www.techniques-chimiques-nouvelles.com

Techniques Chimiques Nouvelles