

Nos **Colorants COTON** sont des colorants directs grâce auxquels vous pouvez teindre des articles en fibres végétales.

MATIÈRES

- Corozo
- Coton
- Coco
- Lin

AVANTAGES

- Facilité à mettre en oeuvre
- Homogénéité optimale
- Résistance aux lavages
- Résistance à la lumière
- Miscibles entre eux pour la réalisation d'une infinité de teintes
- Mise à la teinte



COLORIS

16 coloris standard

CONDITIONNEMENT

Boîte plastique de 500g

STOCKAGE

1 an dans les conditions habituelles de stockage.

MODE D'EMPLOI

1. Préparer le bain, en ajoutant dans de l'eau tiède :
 - 0.1g à 10g de **Colorant COTON**
 - 10 g/l de sulfate de sodium
2. Agiter vigoureusement et chauffer le bain à 95° C.
3. Plonger les pièces préalablement humidifiées dans le bain et teindre sous agitation lente.
4. Rincer les pièces à l'eau et laisser les sécher.

TCN
20 rue des Carriers Italiens
91350 Grigny - FRANCE

 www.techniques-chimiques-nouvelles.com

 +33 1 47 35 07 63  office@color-tcn.com



ISO 9001:2015
ISO 14001:2015
Management
System



www.tuv.com
ID 900027132



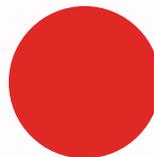
7G Jaune Citron



2R Jaune d'Or



GR Orange



2G Ecarlate



2L Rouge vif



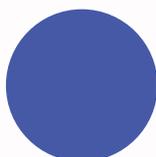
7B Fuchsia



B Rubis



R Violet



2R Bleu roi



B Bleu



RN2 Marine



NV9 Vert



BN Brun



2L Noir

Pure colors

Illustrative colors (Mix)

PRODUITS ASSOCIÉS

- Le **Nettoyant 7520B** dilué à 100mL/L dans de l'eau convient à un nettoyage efficace des ustensiles et récipients. Laissez agir quelques minutes, puis frotter et rincer.
- Nos **Pâtes à polir 70/30** (notice technique 16P012) et **Pâtes à brillanter BS3208** (notice technique 20PO23) utilisées en tonneau à sec permettent une finition brillante des pièces.