

### LA COOPERATION



ERPRO 3D Factory fait partie de la société française Erpro Group, une entreprise spécialisée dans l'impression 3D et l'injection plastique, fondée en 1997.

Le groupe comprend en tout 6 filiales dont Erpro 3D factory :



Parmi les nombreux sites du groupe, c'est avec celui d'Erpro 3D factory, que TCN a collaboré pour un projet spécifique de teinture de montures Atol.

### LE BESOIN D'ERPRO

« Depuis de nombreuses années d'Erpro Group, collabore avec TCN sur différents projets.

Au cas particulier, nous avons une demande d'Atol via la startup Abeye qui fabrique des lunettes électroniques.

Le challenge a été d'apporter une finition couleur sur un produit brut contraignant. Car, d'une part les teintes vives n'étaient pas possible et d'autre part le toucher de la matière est rêche.

Nous sommes finalement parvenus à développer un produit avec un rendu fini correspondant aux attentes de la grande consommation.»

« Le challenge a été d'apporter une finition couleur sur un produit brut contraignant. »



« Il y a une démarche avec TCN que l'on appelle chez nous Agnostique, technologiquement parlant. »

TCN s'est entretenue avec Loïc Cliquennois, R&D Project Manager chez d'Erpro 3D factory, pour obtenir son retour d'expérience relatif à cette collaboration.

### LA SOLUTION TCN

« La solution TCN présente de multiples avantages :

#### Pour Erpro 3D factory

- La teinture s'infiltrait partout du fait de son procédé d'application et sa forme à l'état liquide, contrairement à une application spray à la main par un opérateur.

- Le traitement en masse ne nécessite pas beaucoup de gros investissements en matériel encombrant.

#### Pour le client final

- Un produit noyé dans la masse résiste mieux aux agressions extérieures de type déchirements et abrasions,
- Une tenue dans le temps et dans l'environnement (contact peau et résistance aux UVs et à la sueur),

. La certification Oeko-Tex car les produits sont portés par le grand public. »

### LES BENEFICES

Depuis le début de notre collaboration avec TCN, nous avons identifié plusieurs bénéfices uniques dans le secteur.

#### 1. *L'ouverture du procédé et du système de coloration TCN.*

Il est plus ouvert car il nous permet d'utiliser des solutions de teintures compatibles avec beaucoup de systèmes. Nous pouvons teinter tout type de matière plastique avec ce que l'on veut et comme on le souhaite.

Puis, la grande force est l'accompagnement personnalisé mis en place par TCN.

#### 2. *L'accompagnement*

Nous apprécions, surtout les conseils et les préconisations délivrés **directement** par les experts chimistes TCN.

Un vrai suivi et un travail de **conception de teinture sur mesure** lors du développement de nos produits et projets est réellement mis en place.

Il y a une démarche avec TCN que l'on appelle chez nous « Agnostique », technologiquement parlant. Je veux dire par là qu'il n'y a pas d'idée arrêtée sur la manière de faire. Nous développons le procédé ensemble pour qu'il corresponde au projet. »

Pour illustrer cet accompagnement, lors de notre collaboration avec les produits Atol, nous souhaitions utiliser une gamme spécifique de produits TCN. Nous nous sommes rendus compte que la feuille de route et notamment la manière d'effectuer le mélange devaient être revus.

**Nous faisons appel aux experts TCN lorsque nous recherchons une teinte spécifique et que nous sommes confrontés à une complexité dans la compatibilité réglementaire des produits. »**

*Laïc Aiquennais, Erpro 3Dfactory*

Finalement, nous avons pu développer ensemble un protocole de teinture grâce au suivi et conseils des experts TCN.

Nous avons ainsi obtenu exactement le résultat souhaité.

Le conditionnement constitue également un autre bénéfice. Le format d'un litre est idéal pour les essais.

Pour notre utilisation régulière, nous apprécions vraiment les formats 10 litres. Ce conditionnement possède plusieurs avantages pratiques comme le transport, le stockage et la facilité à secouer le produit avant emploi.»