

GMP Farbpasten

für Bekleidungszubehör

GMP Farbpasten werden zum Einfärben von Kunststoffartikeln verwendet.

Die Hauptanwendung ist das Färben von Textilzubehör (Knöpfe, Schnallen, Bänder,...). Bekleidungszubehör-Hersteller, Groß- oder Einzelhändler finden in unseren Produkten ein einfaches und effektives Mittel zum individuellen Färben.



Material

Polyester, Polyurethan, Polyamid, Acryl usw....

Vorteile

Breite Farbpalette.

Effiziente Methode für einen einfachen und schnellen Prozess.

Stabile und gleichmäßige Färbung.

Gute Beständigkeit gegenüber Reibung, Schweiß, Waschen und Licht.

Verpackung

1 kg Kunststoffbehälter

Lagerung

1 Jahr in dicht verschlossener Verpackung unter üblichen Lagerbedingungen. Hohe Temperaturen vermeiden..

BEDIENUNGSANWEISUNG

GMP Farbpasten werden mit einer Konzentration von **0,5 bis 5 g / l** bei **95°C** verwendet.

Die **GMP Farbpasten** in heißem Wasser auflösen und erhitzen.

Vor Gebrauch kräftig schütteln, um eine perfekte Dispersion zu gewährleisten.

Die Färbedauer liegt bei **1 bis 10 Minuten**, je nach Materialien und gewünschtem Farbton.

Während der Färbung vorsichtig umrühren. Die Teile nach der Färbung mit heißem Wasser spülen.

THE TECHNICAL PROCESS



ZUGEHÖRIGE PRODUKTE

Bleichmittel

Ungewünschte Farbtöne können durch Eintauchen der Teile während ein paar Minuten in ein Bad mit **8100 Bleichmittelkonzentrat** (rein oder 1:10 verdünnt), bei einer Temperatur von 50° bis 100°C entfernt werden. Mit Wasser spülen.

Reiniger

Der **TP8002 Reiniger** ist ein konzentriertes alkalisches Reinigungsmittel, das Verbrennungen durch Lasergravur wirksam entfernt. Es wird in einem Ultraschallbad mit 10-100 ml/l bei 30°C verwendet.

Träger

Bestimmte Kunststoffteile sind schwer zu färben: Der Zusatz eines Trägers ist erforderlich: **GGB Lösungsmittel** in einer Menge von 20 bis 50 ml/l beschleunigt die Färbung.

Bleichmittel

Gelb gewordene Polyesterknöpfe können ihre ursprüngliche weiße Farbe durch Eintauchen in ein heißes Bad mit einem **Aufheller** von 5 bis 50 ml/l **8430PA** wiedererlangen. **Deckschicht**

Mit unseren Poliermitteln ist durch Trommeltrocknung ein mattes, satiniertes oder glänzendes Finish möglich (Technisches Datenblatt Nr. 20 PO 24)

Farbenskala

25 Standardfarben. Unzählige viele weitere Farbtöne können durch Mischen erzielt werden.

GMP Farbpasten



GMP8G
Fluo yellow



GMP3G
Lemon yellow



GMPG
Golden yellow



GMPN
Beige



GMP5L
Fluo orange



GMPL
Orange



GMP3N
Scarlet



GMP8921
Red



GMP6L
Fluo pink



GMPB2
Pink



GMPBN2
Fuchsia



GMP3B
Ruby



GMP2R
Burgundy



GMPRB
Purple



GMP2R
Royal blue



GMP1605
Blue



GMP2T
Turquoise



GMPBN
Turquoise



GMPL
Anise



GMPGN
Green



GMPGB
Khaki



GMPGN
Brown



G452
Chocolate



GMPN3
Navy



GMPB3
Black

Farbtöne, unverbindlich

Reine Farben in Fettdruck aufgeführt

SERVICES



« Voraussetzung von Farbkombinationen »

Unsere Broschüre in englischer Sprache erklärt die chromatischen Voraussetzungen, die für die Erzielung bestimmter Farben unerlässlich sind. Dies ist eine Mini-Anleitung zum Aufbau Ihrer Farbebäder.



Colorimetrische Messungen

Um unseren Kunden und Partnern eine optimale Qualität unserer Farben zu garantieren, ist TCN mit einem Spektralfotometer ausgestattet, um folgendes sicherzustellen:

Die L * a * b-Farbmessung eines gefärbten Teils in Reflexion und Transmission unter verschiedenen Leuchtmitteln.

Die Reproduzierbarkeit und Konformität jeder Farbstoffcharge.

Eine präzise Gegentypisierung bestimmter Farben.



Alterungstest

Unsere Xenonlampenausrüstung ermöglicht es, Alterungstests zu simulieren und die UV-Beständigkeit unserer Farbstoffe zu ermitteln.

Unsere Kunden können in kurzer Zeit das Verhalten ihrer gefärbten Teile und die Veränderung der Materialeigenschaften durch Sonneneinstrahlung überprüfen.



Techniques Chimiques Nouvelles

A Colorful World



TCN - Techniques Chimiques Nouvelles

Phone: + 33 1 47 35 07 63

office@color-tcn.com

20, rue des carriers italiens 91350 GRIGNY (France)

www.techniques-chimiques-nouvelles.com

