

# Colorants pâte GMP

## pour les accessoires du vêtement

Les **colorants pâte GMP** sont utilisés pour la coloration par trempage des matières plastiques. Le principal domaine d'utilisation est la teinture des accessoires du vêtement (boutons, boucles, rubans, etc.).

Les fabricants d'accessoires du vêtement, les grossistes ou revendeurs en mercerie, trouvent dans nos produits un outil simple et efficace de coloration à façon.



### Matières

Polyester, polyuréthane, polyamide, acrylique, etc.

### Avantages

Large éventail de couleurs réalisable.

Méthode efficace pour un procédé simple et rapide.

Coloration stable et uniforme.

Bonne résistance au frottement, à la transpiration, au lavage et à la lumière.

### Conditionnement

Emballage plastique de 1 kg.

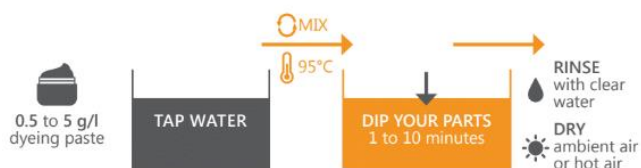
### Stockage

1 an dans les emballages d'origine dans des conditions habituelles de stockage. Conserver à l'abri des températures élevées.

## MODE D'EMPLOI

Les **colorants pâte GMP** s'utilisent à une concentration de **0,5 à 5 g/l** à **95° C**. Dissoudre les **colorant pâte GMP** dans l'eau chaude et faire monter le bain en température. Agiter vigoureusement avant utilisation pour s'assurer d'une parfaite dispersion. La durée de teinture est de **1 à 10 minutes**, selon la matière et la couleur recherchée. Agiter doucement les pièces durant la teinture. Après teinture, rincer à l'eau chaude.

### THE TECHNICAL PROCESS



## PRODUITS ASSOCIÉS

### Décolorant

Il est possible de retirer une couleur non conforme en trempant quelques minutes les pièces dans un bain de **décolorant concentré 8100**, pur ou dilué (1/10<sup>ème</sup>), à une température comprise entre 50 et 100° C. Rincer à l'eau.

### Détergent

Le **détergent TP8002** est un détergent alcalin concentré, efficace pour éliminer les marques de brûlures causées par la gravure laser. Il est utilisé dans un bain ultrasons, à 10-100 ml/l, à une température de 30° C.

### Carrier

Certaines pièces en plastique sont difficiles à teindre. L'ajout d'un carrier, **solvant GGB** de 20-50 ml/l est nécessaire.

### Agent de blanchiment

Les boutons polyester jaunissants peuvent retrouver leur blancheur d'origine par un trempage dans un bain chaud contenant 5 à 50 ml/l d'**azurant 8430PA**.

### Produits de polissage

Nos produits de polissage (notice technique n° 20 PO 24) permettent d'obtenir, en tonneau à sec, une finition mate, satinée ou brillante des boutons en plastique.

## Carte couleurs

Une gamme de 25 couleurs standard est disponible.

Les **colorants pâte GMP** sont compatibles entre eux pour réaliser une infinité de nuances.

# Colorants pâte GMP

---



**GMP8G**  
Fluo yellow



**GMP3G**  
Lemon yellow



**GMPG**  
Golden yellow



**GMPN**  
Beige



**GMP5L**  
Fluo orange



**GMP1**  
Orange



**GMP2N**  
Scarlet



**GMP2LB**  
Red



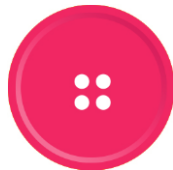
**GMP6L**  
Fluo pink



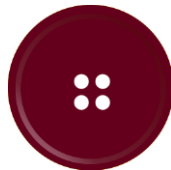
**GMPB1**  
Pink



**GMPBN2**  
Fuchsia



**GMP3B**  
Ruby



**GMP2R**  
Burgundy



**GMPRB**  
Purple



**GMP2R**  
Royal blue



**GMP1605**  
Blue



**GMP2T**  
Turquoise



**GMPBN**  
Turquoise



**GMP1**  
Anise



**GMPGN**  
Green



**GMPGB**  
Khaki



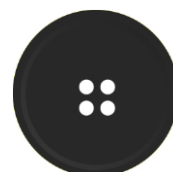
**GMPGN**  
Brown



**G452**  
Chocolate



**GMPN3**  
Navy



**GMPB3**  
Black

## SERVICES



### « The principle of color combinations »

Notre livret -en anglais- rappelle les propriétés chromatiques essentielles à l'obtention de coloris particuliers. C'est un mini-guide qui explique comment construire ses bains de teintures.



### Mesures colorimétriques

Pour garantir toujours plus de performance à nos clients et partenaires, TCN est équipé d'un **spectrophotomètre**. Il permet d'assurer la mesure de couleur L\*a\*b d'une pièce teinte, en réflexion et en transmission, sous différents illuminants ; la reproductibilité et la conformité de chaque lot de teintures; un contre-typage précis de teintes spécifiques.



### Test de vieillissement

Notre **équipement lampe xénon** permet de simuler des essais de vieillissement et de connaître la résistance aux UV de nos colorants.

Nos clients peuvent s'assurer du comportement de leur pièces colorées et du changement de propriétés de leur matériaux par le rayonnement solaire en un court laps de temps.



Techniques Chimiques Nouvelles

A Colorful World



TCN - Techniques Chimiques Nouvelles

20, rue des carriers italiens 91350 GRIGNY (France)

Phone: + 33 1 47 35 07 63

[office@color-tcn.com](mailto:office@color-tcn.com)

[www.techniques-chimiques-nouvelles.com](http://www.techniques-chimiques-nouvelles.com)

