

# Colorants liquides PCL3.2 pour polycarbonate



Les **colorants liquides concentrés PCL3.2** sont destinés à la coloration du polycarbonate non revêtu.

Ils sont utilisés principalement pour la lunetterie de sport et de sécurité, la réalisation d'écrans et de visières.



## Matières

Polycarbonate non revêtu, Trivex®, tri-acétate.

## Avantages

Processus de teinture facile à utiliser.

Coloration stable et uniforme.

Réalisation de teintes dégradées.

Pas de décoloration lors de l'étape du revêtement.

## Conditionnement

Jerrican d'1 litre avec un bouchon doseur.

Jerrican de 5 -10 litres.

## Stockage

1 an dans l'emballage d'origine refermé dans des conditions habituelles de stockage.

## MODE D'EMPLOI

Préparer le bain de teinture en diluant les **colorants liquides PCL3.2** avec de l'eau déminéralisée.

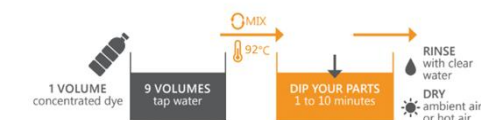
**1** volume **colorant liquide PCL3.2** + **9** volumes d'eau  
Chauffer à **85°C +/-2°C**.

Bien mélanger et laisser stabiliser pendant quelques minutes.

Plonger les pièces en polycarbonate dans le bain de teinture pendant 2 à 20 minutes, selon l'intensité recherchée. Une légère agitation des pièces est requise pendant la coloration.

**Rincer immédiatement à l'eau tiède.**

## THE TECHNICAL PROCESS



## PRODUITS ASSOCIÉS

### Préparation

Pour une uniformité optimale, un trempage des pièces de quelques minutes dans un bain à 85°C contenant 100 ml/l de **décolorant 8626 PCL3.2** est recommandé.

### Nettoyant

Le **nettoyant 7520B cleaner** convient à un nettoyage efficace des bacs et ustensiles.

### Décolorant

Les coloris non conformes peuvent être décolorés avec le **décolorant 8626 PCL3.2**.  
Tremper les verres pendant quelques minutes dans le décolorant pur à 85°C. Rincer à l'eau tiède.

### Coloration des verres organiques

Les verres CR39® se colorent facilement avec **nos poudres colorantes CRX** (notice technique n° 20 CO 31).

### Liquide de transfert

Le **transfert 5880** est un liquide de chauffe pour bain thermostaté. Non volatile, il ne forme pas de fumées.



# Colorants liquides PCL3.2

## Coloris

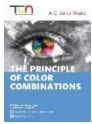
12 coloris standard sont disponibles, miscibles entre-eux, pour la réalisation d'une diversité de teintes.

### SERVICES



#### Recherche et création de teintes à la demande

Mise à la teinte des teintures PCL3.2 à partir d'une référence Pantone® ou RAL®.



#### « The principle of color combinations »

Notre livret -en anglais- rappelle les propriétés chromatiques essentielles à l'obtention de coloris particuliers. C'est un mini-guide qui explique comment construire ses bains de teintures.



#### Mesures colorimétriques

Pour garantir toujours plus de performance à nos clients et partenaires, TCN est équipé d'un **spectrophotomètre**. Il permet d'assurer la mesure de couleur L\*a\*b d'une pièce teinte, en réflexion et en transmission, sous différents illuminants ; la reproductibilité et la conformité de chaque lot de teintures; un contre-typage précis de teintes spécifiques.



#### Test de vieillissement

Notre **équipement lampe xénon** permet de simuler des essais de vieillissement et de connaître la résistance aux UV de nos colorants. Nos clients peuvent s'assurer du comportement de leur pièces colorées et du changement de propriétés de leur matériaux par le rayonnement solaire en un court laps de temps.

### Green



Green  
-  
3450



Grey green  
-  
5661

### Pink and Red



Pink  
-  
3442

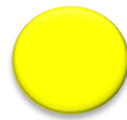


Scarlet  
-  
3443



Pink brown  
-  
3466

### Yellow and Olive brown



Yellow  
-  
3441



Orange  
-  
5945



Olive brown  
-  
3446

### Blue and Black



Blue  
-  
3437



Night  
-  
3438



Neutral grey  
-  
3444



Black  
-  
5894