

MODE D'EMPLOI

Préparer le bain de teinture en diluant la **teinture concentrée GTC** avec de l'eau. Chauffer le bain.

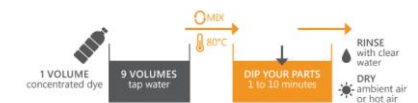
1 volume **GTC** + **5 à 10** volumes d'eau à une température entre **60 et 95° C**.

Les paramètres température et dilution sont à ajuster selon les matériaux.

Agiter vigoureusement avant utilisation. Plonger les pièces de 1 à 10 minutes selon l'intensité recherchée. Agiter doucement les pièces durant la coloration.

Rincer à l'eau.

THE TECHNICAL PROCESS



PRODUITS ASSOCIÉS

Equipement de coloration

Notre **équipement de teinture ELD25**, consacré à la coloration par trempage, assure un processus optimal pour un résultat final homogène et reproductible.

Nettoyant

Le **nettoyant 7520B** convient à un nettoyage efficace des bacs et ustensiles.

Décolorant

Le **décolorant 4080**, utilisé pur à chaud, permet de retirer une couleur non conforme.

Agent de blanchiment

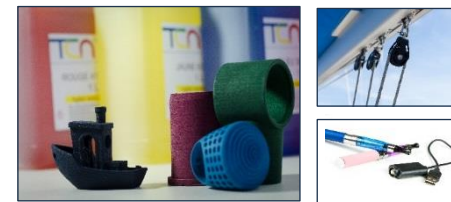
Les pièces polyamide et polyester jaunissantes peuvent retrouver leur blancheur d'origine par un trempage dans un bain chaud contenant 5 à 50 ml/l d'**azurant 8430PA**.

Stabilisation des couleurs

L'**anti-UV 8630LC** (notice technique n° 20 CO 39) est un additif qui, utilisé directement dans le bain de teinture, augmente la résistance à la lumière des pièces teintes.

Les **teintures universelles GTC** sont utilisées pour la coloration d'une grande variété d'objets en matières plastiques: pièces techniques, articles de mode, objets publicitaires, pièces uniques ou pré-séries.

Elles sont conçues pour apporter de la couleur à des pièces finies et préalablement polies.



Matières

La plupart des matières plastiques : polyamide, polyuréthane, elastomère, acrylique, polyester, TPU, PEEK, ABS, PEI,...

Issues de la plupart des technologies : SLS, SLA, FDM, MJF, injection, moulage,...

Les paramètres de coloration (température, dilution, temps) dépendent de la matière,

Avantages

Procédé simple et rapide pour colorer en une seule opération, une ou plusieurs pièces. Coloration de pièces de petites tailles, de toutes formes, quelle que soit leur géométrie. Absence de défauts tels que: surépaisseur, poussière, décollement ... Parachèvement assuré directement à la post-fabrication de la pièce.

Conditionnement

Jerrican plastique de 1- 5 -10 - 100 litres.

Stockage

1 an dans son flacon d'origine dans des conditions habituelles de stockage.

Teintures universelles GTC

Coloris

28 coloris standard sont disponibles, tous miscibles entre-eux, pour la réalisation d'une diversité de teintes.

Les teintures liquides concentrées GTC peuvent être livrées selon une référence choisie par le client.

PRODUITS DE POLISSAGE ASSOCIES

Médias

Le haut pouvoir des cônes CPA15 (bulletin technique n° 19 PO 40) est particulièrement efficace sur les pièces issues de l'impression 3D en frittage de poudre. Ils génèrent une surface fine et lisse qui permettra une coloration uniforme.

Pâte de brillantage

La pâte de brillantage BS3208 (bulletin technique n° 18 PO 23) permet une finition parfaite des pièces colorées en apportant du lustre et de la profondeur. Elle apporte également un traitement hydrofuge et anti-salissure aux pièces traitées.

SERVICES



Nuanciers

Des nuanciers réalisés sur plaquettes en PA12 blanc et sur plaquettes en PA chargé donnent une idée précise du rendu réel des coloris standard.



Recherche et création de teintes à la demande

Mise à la teinte des teintures GTC à partir d'une référence Pantone® ou RAL®



« The principle of color combinations »

Notre livret -en anglais- rappelle les propriétés chromatiques essentielles à l'obtention de coloris particuliers. C'est un mini-guide qui explique comment construire ses bains de teintures.



Mesures colorimétriques

Pour garantir toujours plus de performance à nos clients et partenaires, TCN est équipé d'un spectrophotomètre permettant d'assurer :

La mesure de couleur L*a*b d'une pièce teinte, en réflexion et en transmission, sous différents illuminants.

La reproductibilité et la conformité de chaque lot de teintures.

Un contre-typage précis de teintes spécifiques.



Test de vieillissement

Notre équipement lampe xénon permet de simuler des essais de vieillissement et de connaître la résistance aux UV de nos colorants.

Nos clients peuvent s'assurer du comportement de leur pièces colorées et du changement de propriétés de leur matériaux par le rayonnement solaire en un court laps de temps.



Bouchons pour jerrican

Des bouchons-verseurs et bouchons-robinets pour jerrican de 1 - 5 - 10 litres. Ils apportent plus de fonctionnalité et garantissent de verser avec précision et propreté.

Jaune et Orange



Jaune fluo

-
937

Jaune citron

-
834

Jaune d'or

-
8043

Ivoire

-
8322

Blond

-
5766

Brun

-
838

Orange

-
7199

Rose et Chocolat



Rose

-
888

Rubis

-
836

Cyclamen

-
6734

Violet

-
1066

Prune

-
7776

Ecarlate

-
849

Rouge

-
4157

Bordeaux

-
3697

Brun

-
8352

Chocolat

-
8323

Cyan et Marine



Cyan

-
7302

Turquoise

-
6654

Bleu

-
3672

Bleu roi

-
3674

Marine

-
837

Anise fluo et Noir



Anise fluo

-
7382

Vert

-
8361

Kaki

-
8362

Gris clair

-
8547

Gris neutre

-
8644

Noir

-
8211C

Coloris non contractuels
Couleurs pures listées en gras