Notice technique nº 18 CO 37

Teintures GTD

pour polyamide

Les teintures concentrées GTD sont une version spécifique de notre version standard des teintures concentrées GTC (notice technique n°18 CO 12). Elles conviennent à la coloration de pièces réalisées par frittage laser qui nécessitent de hautes solidités.

Matières

Polyamide PA11, PA12, polyamide chargé.

Avantages

En plus des qualités déjà reconnues des **teintures concentrées GTC**, les **teintures GTD** fournissent des niveaux exceptionnels de résistance aux frottements, à la transpiration et à la lumière.

Coloris

Il existe 16 coloris standard, tous miscibles entre eux pour réaliser une infinité de couleurs. Les **teintures concentrées GTD** peuvent être livrées selon une référence choisie par le client.

Conditionnement

Jerrican plastique de 1 l, 5 l ou 10 l.

Stockage

1 an dans son emballage d'origine dans les conditions habituelles de stockage.

MODE D'EMPLOI

Préparer le bain de teinture en diluant la **teinture concentrée GTD** avec de l'eau. Chauffer le bain.

1 volume **GTD + 10** parts d'**eau** à une température de **95°C.**

Agiter vigoureusement avant utilisation. Plonger les pièces dans le bain pendant 1 à 10 minutes selon l'intensité recherchée. Agiter doucement les pièces pendant la coloration. **Rincer à l'eau**.

Il appartient à chaque client de vérifier la conformité des pièces colorées avec ses spécifications.

PRODUITS ASSOCIÉS

Equipement de coloration

Notre **équipement de teinture ELD25,** consacré à la coloration par trempage, assure un processus optimal pour un résultat final homogène et reproductible.

Nettoyant

Le **nettoyant 7520B** convient à un nettoyage efficace des bacs et ustensiles.

Décolorants

Les **décolorants GGB** utilisés purs ou dilués, à une température élevée, permettent de retirer une couleur non conforme.

Agent de blanchiment

Les pièces jaunissantes peuvent retrouver leur blancheur d'origine par un trempage dans un bain chaud contenant 5 à 10 ml/l de **blanchissant 8430PA.**

Détergent

Un nettoyage final par ultrasons pendant quelques minutes dans une solution contenant 20 à 50 ml/l **8460GTD** améliore les exigences de qualité.

Produits de polissage

Nos **produits de polissage** permettent d'obtenir un état de surface régulier et indispensable à la teinture. Notre **pâte à brillanter BS3208** (notice technique 18PO23)**,** utilisée en tonneau à sec permet d'acquérir une finition parfaite.

TCN - Techniques Chimiques Nouvelles 8 bis allée Marie Louise 92240 MALAKOFF (France)
Phone: + 33 1 47 35 07 63 peresse@color-tcn.com www.techniques-chimiques-nouvelles.com