

# Teintures GTC pour matières plastiques

## MODE D'EMPLOI

Les **teintures concentrées GTC** sont utilisées pour la coloration d'une grande variété d'objets en matières plastiques: pièces techniques, articles de luxe, objets publicitaires, pièces uniques ou pré-séries. Elles sont conçues pour apporter de la couleur à des pièces finies. La mise en œuvre est très simple.



Préparer le bain de teinture en diluant la **teinture concentrée GTC** avec de l'eau. Chauffer le bain.

1 part **GTC+ 5** à 10 parts eau à une température entre **60 et 95°C**.

Ces paramètres varient selon la matière de la pièce. Agiter vigoureusement avant utilisation. Plonger les pièces de 1 à 10 minutes selon l'intensité recherchée. Agiter doucement les pièces durant la coloration. **Rincer à l'eau.**

### Matières

Polyamide, Polyuréthane, Acrylique, Résine, Polyester, ABS...

### Avantages

Procédé simple et rapide pour colorer en une seule opération, une ou plusieurs pièces.

Coloration de pièces de petites tailles, de toutes formes, quelles que soient leur géométrie.

Absence de défauts tels que: surépaisseur, poussière, décollement...

Un large éventail de couleurs réalisables.

Parachèvement assuré directement à la post-fabrication de la pièce.

### Coloris



Il existe 30 coloris standard, tous miscibles entre eux pour réaliser une infinité de couleurs. Les **teintures concentrées GTC** peuvent être livrées selon une référence choisie par le client.

### Conditionnement

Jerrican plastique de 125 ml, 1 l, 5 l ou 10 l.

### Stockage

1 an dans son flacon d'origine dans des conditions habituelles de stockage.

## PRODUITS ASSOCIÉS

### Equipement de coloration

Notre **équipement de teinture ELD25**, consacré à la coloration par trempage, assure un processus optimal pour un résultat final homogène et reproductible.

### Nettoyant

Le **nettoyant 7520B** convient à un nettoyage efficace des bacs et ustensiles.

### Décolorants

Le **décolorant 4080**, utilisé pur, ou le **décolorant concentré GGB** utilisé dilué, permettent de retirer une couleur non conforme.

### Agent de blanchiment

Les pièces polyamide et polyester jaunissantes peuvent retrouver leur blancheur d'origine par un trempage dans un bain chaud contenant 5 à 50 ml/l d'**azurant 8430PA**.

### Traitement Anti-UV

L'**anti-UV 2786** permet d'améliorer la résistance de la teinte à la lumière.

### Teintures concentrées GTD

Les **teintures concentrées GTD (notice technique 18 CO 37)** sont une version spécifique qui convient à la coloration d'objets imprimés par frittage laser qui requiert une solidité élevée.

### Produits de polissage

Nos **produits de polissage** permettent de préparer la surface de la pièce avant teinture.