



Techniques Chimiques Nouvelles

Les **colorants pâtes GMP** sont utilisés pour la coloration par trempage des matières plastiques. Le principal domaine d'utilisation est la teinture des accessoires du vêtement (boutons, boucles, rubans, etc).

Les fabricants d'accessoires du vêtement, les grossistes ou revendeurs en mercerie, trouvent dans nos produits un outil simple et efficace de coloration à façon.



Matières

Polyester, polyuréthane, polyamide, acrylique, etc.

Avantages

Large éventail de couleurs réalisable.
Méthode efficace pour un procédé simple et rapide.
Coloration stable et uniforme.
Bonne résistance au frottement, à la transpiration, au lavage et à la lumière.

Coloris



Une gamme de 25 couleurs standard est disponible. Les colorants pâtes GMP sont compatibles entre eux pour réaliser une infinité de nuances.

Conditionnement

Emballage plastique de 1 kg.

Stockage

1 an dans les emballages d'origine dans des conditions habituelles de stockage. Eviter les températures élevées.

Notice technique n° 18 CO 5B

Colorants pâte GMP

pour les accessoires du vêtement

MODE D'EMPLOI

Les **colorants pâtes GMP** s'utilisent à une concentration de **0,5 à 5 g/l** à **95° C**. Dissoudre les **colorant pâtes GMP** dans l'eau chaude et faire monter le bain en température. Agiter vigoureusement avant utilisation pour s'assurer d'une parfaite dispersion. La durée de teinture est de **1 à 10 minutes**, selon la matière et la couleur recherchée. Agiter doucement les pièces durant la teinture. Après teinture, rincer à l'eau chaude.

PRODUITS ASSOCIÉS

Décolorant

Il est possible de retirer une couleur non conforme en trempant quelques minutes les pièces dans un bain de **décolorant concentré 8100**, pur ou dilué (1/10^{ème}), à une température comprise entre 50 et 100° C. Rincer à l'eau.

Détergent

Le **détergent TP8002** est un détergent alcalin concentré, efficace pour éliminer les marques de brûlures causées par la gravure laser. Il est utilisé dans un bain ultrasons, à 10-100 ml/l, à une température de 30° C.

Carrier

Certaines pièces en plastique sont difficiles à teindre. L'ajout d'un carrier, **solvant GGB**, 20 -50 ml/l est nécessaire.

Agent de blanchiment

Les boutons polyester jaunissants peuvent retrouver leur blancheur d'origine par un trempage dans un bain chaud contenant 5 à 50 ml/l d'**azurant 8430PA**.

Finition

Nos produits de polissage permettent d'obtenir, en tonneau à sec, une finition mate, satinée ou brillante des boutons en plastique.