

RAPPORT RSE 2022/2023



**THE FRENCH MANUFACTURER
OF COLORING PREPARATION
AND POLISHING PRODUCTS**

60 years of innovation in
the plastic industry

**TCN 20 rue des Carriers Italiens
91350 Grigny - FRANCE**



www.techniques-chimiques-nouvelles.com



qhse@color-tcn.com



Sommaire

Préambule	p.3
Chiffres clés	p.5
L'identité de TCN	p.6
Engagement	p.14
Axe 1 : Notre responsabilité sociale et sociétale	p.18
Axe 2 : Notre responsabilité économique	p.27
Axe 3 : Notre responsabilité environnementale	p.31
Contacts	p.36

Préambule

Le développement durable, « mode de développement qui répond aux besoins des générations présentes sans compromettre la capacité des générations futures de répondre aux leurs », s'adresse à tous les citoyens et repose sur 3 piliers : l'économie, le social et l'environnement.

Pour l'entreprise, il se traduit sous le terme RSE, Responsabilité sociale de l'entreprise, une forme d'éthique qui engage l'entreprise dans un processus moral. Ainsi, l'entreprise, en collaboration étroite avec ses parties prenantes, intègre dans son mode de fonctionnement les préoccupations sociales, économiques, environnementales, et humaines, et interagit en permanence afin de recenser, prévenir et atténuer les effets négatifs potentiels qu'elle pourrait engendrer.

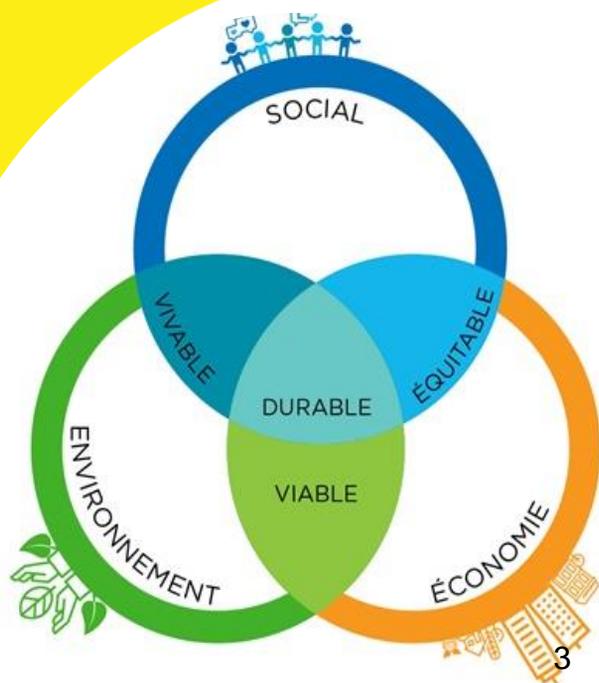
Pour les grandes entreprises, il y a une obligation légale de publier un rapport RSE. Ce dernier expose les actions menées et les orientations prises dans le cadre de leurs activités ; et permet de s'assurer qu'elles remplissent leurs engagements en faveur du développement durable.

Pour TCN, il s'agit d'une démarche volontaire initiée par la Direction et qui implique tous les collaborateurs. Vous trouverez ci-après le détail de toutes nos actions présentes et à venir.

Bonne lecture,

Valérie WEIL
Dirigeante

TCN
20, rue des Carriers Italiens
91350 Grigny - FRANCE
Direction - V. WEIL
valerie.weil@color-ton.com



Chiffres clés



Pays

livraison dans plus
de 50 pays



1 laboratoire

innovation permanente



1 usine

en banlieue parisienne



2 entrepôts

en banlieue parisienne
et aux États-Unis



750 clients

actuellement dans le
monde



17 distributeurs



Événements commerciaux internationaux

Formnext Frankfurt, Rapid TCT Birmingham, Amug USA, Rapid TCT USA,
Rapidpro Pays-Bas, Silmo Paris, Mido Milan, Opti Munich



Création
1963



Domaines d'expertise

Fabrication additive/3D/MJF/SLS

médical, montures de lunettes, verres pour lunettes
de soleil, boutons, accessoires du vêtement ou pour
cheveux, bijoux

TCN à travers le monde

Nous préparons vos produits au sein de notre site de production et expédions votre commande selon vos besoins. Principalement non réglementés pour le transport, nous livrons dans 52 pays et sous un délai de traitement moyen de 4 jours.



L'identité de TCN

L'histoire de TCN

1963

Création de TCN par Claude Rousseau, un chimiste passionné d'Oyonnax, dans la région Auvergne-Rhône-Alpes.



Le fondateur Claude Rousseau a passé le flambeau à son fils, François Rousseau, en tant que nouveau directeur de TCN. Il a propulsé le développement de l'exportation de l'entreprise.

1977

2007

Valérie Weil est devenue la **PDG de TCN** après 14 ans au sein de l'entreprise en tant que chimiste, aux côtés de **François Rousseau**. Elle accroît à la fois **le développement international de l'entreprise** et son expertise dans **l'industrie de l'imprimante 3D**.



2021

TCN obtient la **certification ISO 9001 2015**



Valérie Weil, la PDG de TCN, élargit l'équipe avec :

- **2 ingénieurs chimistes**
- **Un manager de production**
- **Un responsable développement international**

2018

1963

Création de TCN par Claude Rousseau, un chimiste passionné d'Oyonnax, dans la région Auvergne-Rhône-Alpes.



Le fondateur Claude Rousseau a passé le flambeau à son fils, François Rousseau, en tant que nouveau directeur de TCN. Il a propulsé le développement de l'exportation de l'entreprise.

1977

2007

Valérie Weil est devenue la **PDG de TCN** après 14 ans au sein de l'entreprise en tant que chimiste, aux côtés de **François Rousseau**. Elle accroît à la fois **le développement international de l'entreprise** et son expertise dans **l'industrie de l'imprimante 3D**.



2021

TCN obtient la **certification ISO 9001 2015**



Valérie Weil, la PDG de TCN, élargit l'équipe avec :

- **2 ingénieurs chimistes**
- **Un manager de production**
- **Un responsable développement international**

2018

2022

TCN adopte une vision tournée vers l'avenir **avec de nouveaux locaux** pour implémenter **une politique de développement durable** et **réduire sa consommation**.



TCN une PME familiale française

Fondée en 1963 à Oyonnax, Techniques Chimiques Nouvelles (TCN) est née de la rencontre d'un chimiste passionné et d'un artisan.

Cette étroite collaboration a permis de développer une technique chimique nouvelle pour colorer des lunettes. Ce procédé a vite été plébiscité par les utilisateurs d'acétate de cellulose de la région.



OYONNAX (Ain) – Industrie du peigne – « Le Gravage »

Nos premières teintures ont été élaborées pour les fabricants de montures de lunettes afin de leur proposer une technologie simple de diversification et de mise en valeur de leurs collections. Cette technologie a vite été adoptée par d'autres secteurs d'activité.

Les ornements de coiffure, la bijouterie fantaisie ou encore les boutons sont quelques exemples d'objets colorés par ce procédé.

De nombreux domaines d'activité tels que l'art, la publicité et même l'impression 3D se sont appropriés cette technique de coloration.

Un monde de couleurs



L'équipe

Aujourd'hui, TCN compte une dizaine de salariés qui fabriquent et commercialisent, dans le monde entier, des préparations colorantes pour la teinture des pièces en matière plastique ainsi que des pâtes à polir.

Face à la généralisation des matières plastiques, nos teintures ont évolué pour répondre aux besoins des industries qui exploitent d'autres matériaux thermoplastiques. On retrouve par exemple ce procédé de coloration sur des boutons en polyester, des montures de lunettes en polyamide, des verres solaires en acrylique et des pièces techniques en résine.

En raison d'une demande croissante de l'industrie de la fabrication additive, notre équipe s'est investie dans la formulation de teintures pour le prototypage rapide issu de l'impression 3D. Nous proposons des produits adaptés aux industries dont la couleur est indispensable à l'aspect technique ou esthétique de l'objet.

La qualité et l'innovation de notre offre ainsi que notre parcours et notre expertise nous confèrent de nombreux atouts dont une capitalisation d'expériences indéniables et une réputation solide auprès de nos clients.

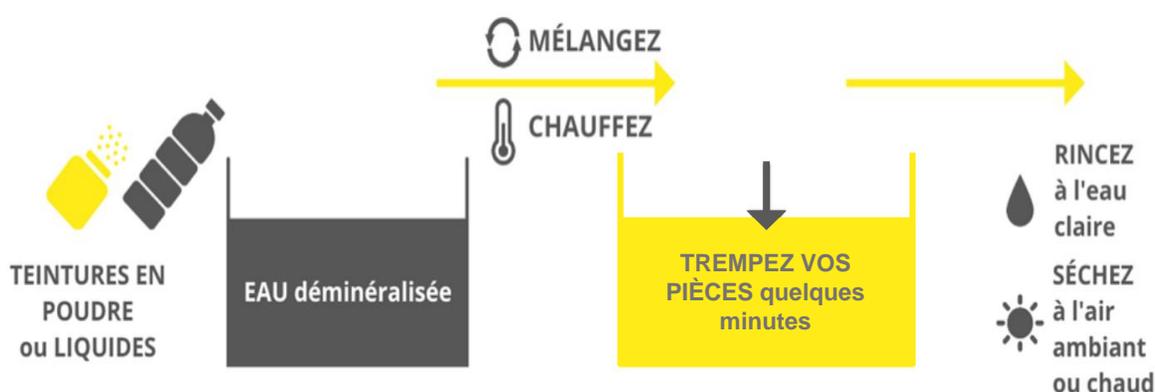
Fort de notre expertise, notre laboratoire est en mesure d'accompagner ses clients dans la réalisation de leur projet.

Notre ambition est de poursuivre le développement de notre savoir-faire à de nouveaux domaines d'application.

Notre procédé de teinture

Le procédé rapide et simple d'utilisation de nos produits est basé sur un bain colorant qui, une fois chauffé, permet de créer une coloration stable et uniforme.

PROCÉDÉ GÉNÉRIQUE



TCN conçoit, fabrique et distribue des préparations colorantes pour diverses industries.

GAIN DE TEMPS
procédé de
10 min



HAUTE QUALITÉ
Plus de **60** ans de teinte de plastiques
Produits certifiés ISO
Fabriqué en France
Résultats conformes



PEU COÛTEUX
à partir de
0,20€
par pièce



EXTENSIBLE
MULTI-PLATFORME
compatible avec un équipement
de teinture open source, de 1 à 200L
ADAPTÉ À VOS BESOINS



Nos secteurs d'activité

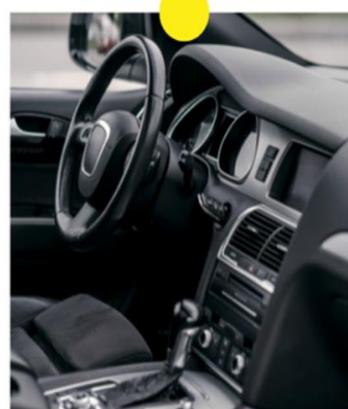
Nous fournissons des produits et des services pour la coloration de pièces dans de nombreux secteurs d'activités. Voici quelques exemples d'industries travaillant avec nos produits.



VERRES SOLAIRES



**FABRICATION
ADDITIVE**



AUTOMOBILE



AÉROSPATIAL



**MONTURES DE
LUNETTES**

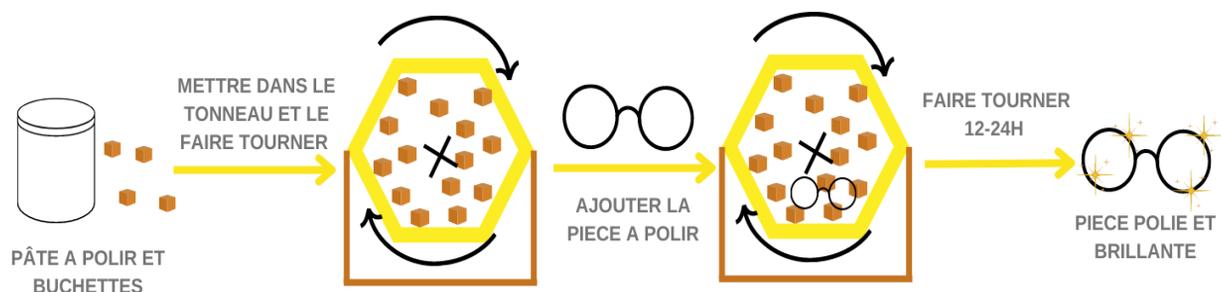


**ORNEMENTS
DE COIFFURE**

Notre procédé de polissage

Le polissage en tonneaux est un procédé de traitement à sec qui permet d'obtenir une finition poli-miroir de nombreuses pièces en matières plastiques et en matières naturelles.

POLISSAGE A SEC EN TONNEAUX



TCN fabrique et commercialise une gamme de pâte à polir de granulométrie variée pour un procédé complet.

3

ETAPES :

- GRINDING
- SMOOTHING
- POLISHING

SIMPLICITE ET PERFORMANCE

0

DECHET

PROCEDE ECONOMIQUE POUR DES ARTICLES HAUT-DE-GAMME

Nos secteurs d'activité

Nos produits de polissage sont utilisés dans beaucoup de domaines notamment dans les secteurs d'activités ci-dessous.



**MANCHES DE
COUTEAUX EN CORNE**



**MONTURES DE
LUNETTES**



**ACCESOIRES DU
VETEMENT**



**ORNEMENTS DE
COIFFURE**

Engagement

TCN est engagée depuis de nombreuses années dans une démarche de qualité et reste en permanence conforme à son engagement.

A l'écoute de nos clients, nous répondons à leurs besoins spécifiques notamment le développement de préparation personnalisée et adaptons nos produits de coloration aux nouveaux matériaux et nouvelles technologies.

En cohérence avec nos atouts, en terme de qualité, de technicité et de réactivité, je décline les Axes de ma Politique :

1. Satisfaction Clients
2. Savoir-faire pluri-secteurs
3. Performance interne
4. Intégration d'une démarche RSE

La pérennité de TCN passe par la fédération de ces quatre volontés, démarche incontournable et responsable pour faire face au monde d'aujourd'hui (concurrence) et à celui de demain (nouvelles technologies, tendances...).

Tous les Membres de l'équipe sont concernés par cette démarche d'amélioration continue et je m'engage à mettre à leur disposition les moyens nécessaires dans l'accomplissement de leurs missions. Je m'engage aussi à respecter les exigences légales et réglementaires qui nous concernent ainsi que les référentiels et labels que nous avons choisis.

Notre ambition est de poursuivre le développement de notre savoir-faire à de nouveaux domaines d'application. La qualité et l'innovation de notre offre sont reconnues par nos clients présents dans le monde entier. Nous sommes également pleinement engagés pour exercer notre métier en ayant conscience de nos responsabilités et de vouloir agir à notre niveau.

Les axes prioritaires définis pour 2023/2024 sont : assurer une parfaite traçabilité du suivi clients, poursuivre la prospection sur le marché international et s'inscrire dans une chimie plus verte.

Valérie WEIL
Dirigeante

TCN
20, rue des Carriats Italiens
91350 Grigny - FRANCE
Direction - V.WEIL
valerie.weil@color-ton.com



Notre engagement sur le développement durable

Les Objectifs Développement Durable (ODD) du Global Compact sont universels, inclusifs et interconnectés.

Ils instaurent un langage commun et appellent à l'action de tous.

Ils constituent l'Agenda 2030, qui associe à chaque objectif des cibles à atteindre à l'horizon 2030, en vue d'« éradiquer la pauvreté, protéger la planète et garantir la prospérité pour tous ».

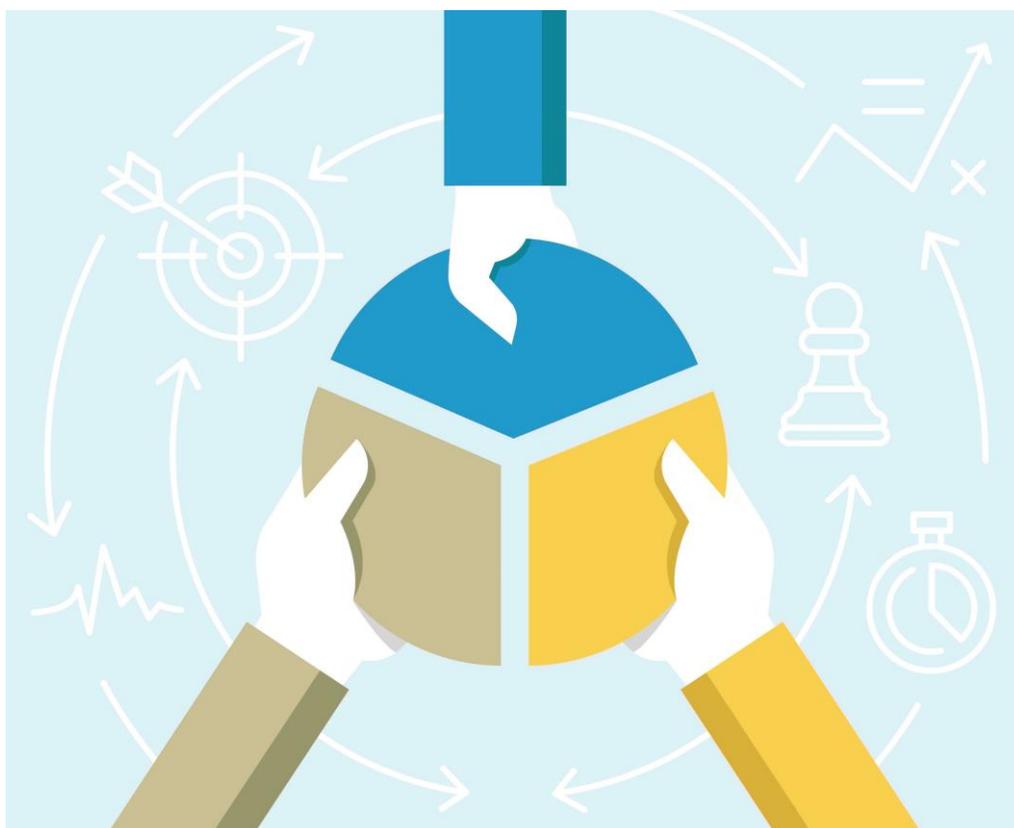
Les ODD auxquels nous contribuons chaque jour par le biais de notre activité sont :



Nos parties prenantes

Écoute et interaction avec les parties prenantes et nos enjeux :

Nous réalisons une revue annuelle des attentes des parties prenantes et de leur satisfaction, ainsi qu'une évaluation annuelle de nos enjeux internes et externes.



Cette démarche nous permet d'identifier les signaux, faibles ou forts, susceptibles d'influer sur notre développement. Elle permet également d'identifier les actions à mettre en œuvre pour réduire l'exposition de l'entreprise à ces risques et mieux les appréhender.

Nos parties prenantes



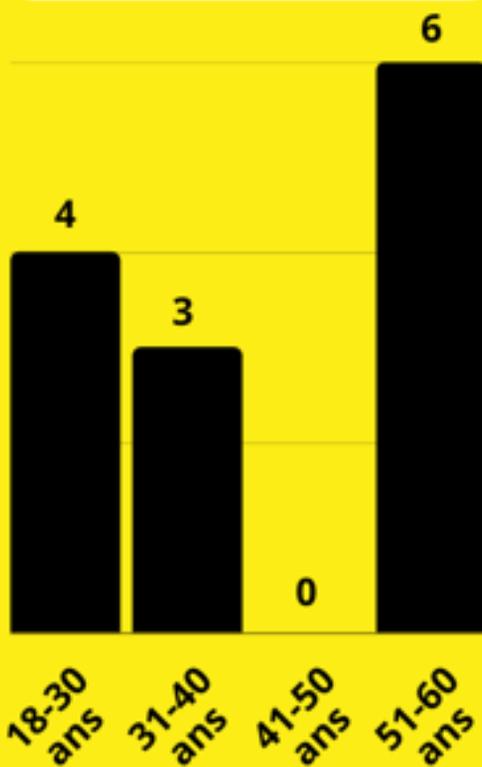
Axe 1

Notre Responsabilité sociale et sociétale

I. Responsabilité sociale

Diversité salariale

Âges des salariés



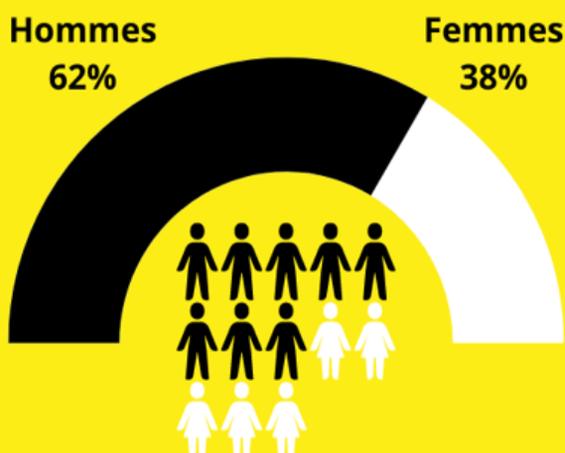
Moyenne d'âge :

41 ans

Ancienneté des salariés



Répartition hommes-femmes



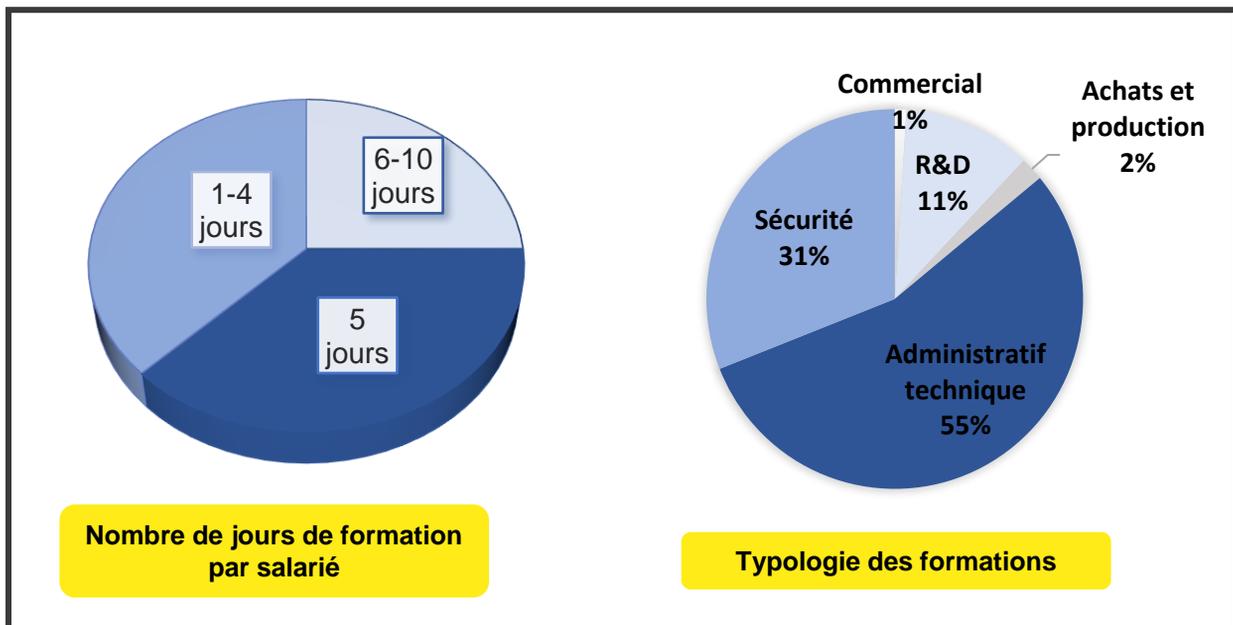
**13 salariés
en 2022**

Développement des compétences

68%
**de polycompétence
au sein du groupe**

TCN assure le développement des compétences de ses salariés :

- Les compétences nécessaires à chaque poste sont définies dans des fiches de fonction.
- Des entretiens individuels annuels sont planifiés et réalisés pour identifier les compétences à développer.
- Un plan de formation est défini chaque année, les formations sont planifiées, effectuées et évaluées à chaud et à froid.
- Un tableau des compétences identifie les compétences acquises (niveau et nombre) et les compétences complémentaires nécessaires au vu de notre analyse de risque.
- TCN s'attache à disposer d'une diversité de compétences en interne pour assurer une bonne maîtrise de l'activité et s'adjoint en permanence de compétences externes, de stagiaires et d'apprentis pour travailler sur des projets nouveaux et structurants pour l'entreprise.



Formations dispensées en 2022

Dialogue social

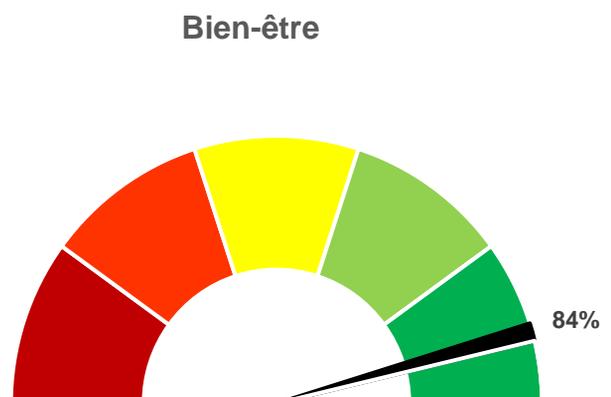


➤ TCN met en place des réunions trimestrielles avec les salariés pour favoriser le dialogue social en prenant en compte toutes les suggestions du personnel. Ces réunions permettent également de sensibiliser les collaborateurs à l'amélioration continue et à la démarche RSE.

➤ Plusieurs dispositifs sociaux ont été mis en place en lien avec les salariés : prime d'intéressement, mutuelle, tickets restaurants et prise en charge des frais de transports publics.

Qualité de vie au travail

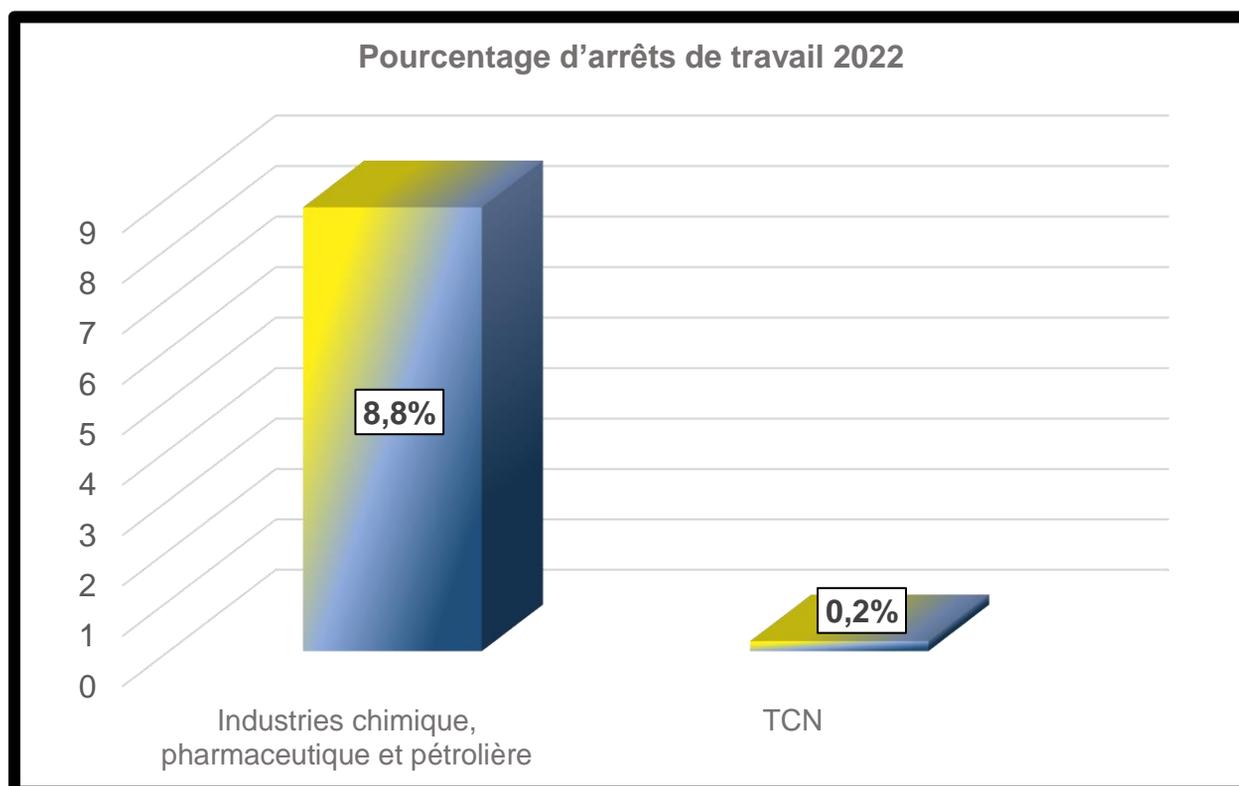
- Le télétravail a été mis en place pour les collaborateurs qui peuvent être concernés (potentiel de 2 jours par semaine).
- La société possède un livret d'accueil afin de favoriser l'intégration du personnel,
- Un baromètre social a été réalisé pour mesurer le bien-être au travail ainsi que le dialogue social.
- Nous allons mettre en place un « vis ma vie en entreprise » afin que chacun des salariés se sentent concernés par le travail de l'autre.



Santé et sécurité au travail



- Les risques professionnels liés à notre activité ont été recensés, évalués dans un Document Unique de l'Évaluation des Risques Professionnels régulièrement mis à jour. Nous veillons activement à nos dispositifs de prévention et à nos Equipements de Protection Individuels pour assurer une production en toute sécurité et garantir la santé et la sécurité de nos salariés. Une mise à jour du document unique est réalisée régulièrement.
- Compte tenu de notre activité et la manipulation de produits et substances potentiellement dangereuses, un groupe de travail est mis en place pour améliorer les conditions de travail dans l'atelier et identifier les solutions. Cela afin de réduire les émissions de COV (composants organiques volatils) et de poussières, le bruit et les risques professionnels.



Axe 1

Notre Responsabilité sociale et sociétale

II. Responsabilité sociétale

TCN et son réseau local

Nos locaux sont situés à Grigny, au sud de Paris.

TCN utilise le tissu économique du territoire pour les services associées à ses activités (impression d'outils marketing, chaudronnerie, restauration, entretien des locaux..).



Un partenariat de longue date avec le lycée Vauquelin à Paris 13^{ème} est renouvelé tous les ans pour accueillir des jeunes en formation.

Les relations avec les écoles

Nos portes ouvertes sont des moments privilégiés qui permettent aux étudiants de découvrir notre métier et de mettre en perspective leurs cursus de formation.

L'accueil d'étudiants en stage ou en alternance favorise la transmission des savoirs et des compétences clés. Nos partenariats avec les différentes écoles ont pour objectif d'accompagner les jeunes dans leur projet professionnel, de les aider dans la validation de leur choix de métier.

INTERVIEW DE MONSIEUR DJAZOULI, PROFESSEUR GÉNIE DES PROCÉDÉS AU LYCÉE VAUQUELIN À PARIS

Quelles sont les relations du Lycée Vauquelin à Paris avec TCN ?

Cela fait quelques années que TCN accueille des apprentis du Bac Pro Procédés de la Chimie et du BTS Pilotage des procédés du Lycée Vauquelin où j'enseigne. Au niveau, Bac pro c'est une véritable réussite. En effet, un alternant a fini par être embauché chez TCN. Cet élève aurait pu poursuivre ses études en BTS. Mais, comme l'environnement professionnel et l'encadrement de TCN lui ont vraiment plu, il a choisi de rester.

Depuis, nous avons toujours un apprenti et des stagiaires qui passent quelques semaines ou plusieurs mois dans l'entreprise. Leurs retours sont toujours très positifs que ce soit au niveau de l'accueil réservé, de l'ambiance avec les équipes que de l'accompagnement en atelier.

Voyez-vous autre chose à ajouter ?

Je trouve que Madame Weil est très bienveillante par rapport aux jeunes et cela dès le premier contact. En effet, nos jeunes ont besoin d'être fidélisés. Elle a tout à fait compris qu'ils sont à un âge où ils ont besoin d'être accompagnés au niveau personnel et professionnel. Elle perçoit vraiment l'intérêt de notre partenariat.

J'ai toujours apprécié qu'elle fasse une démarche sans protocole et qu'elle réponde toujours de façon bienveillante à mes mails de recommandation.

C'est très encourageant et appréciable par rapport à d'autres environnements où l'on a des réponses standard ou pas de réponse du tout.





INTERVIEW DE OUALI KACETE CHEF D'ATELIER CHEZ TCN

Que faites-vous chez TCN ?

Je suis chef d'atelier. Mon poste consiste en la gestion de la production, le management de l'équipe de production, la réception des matières premières et le suivi des stocks.

J'ai travaillé chez TCN depuis ma première année d'alternance en Bac pro procédés de la chimie, de l'eau et des papiers-cartons.

Quelles ont été vos évolutions de carrière chez TCN ?

J'ai débuté chez TCN en tant qu'alternant opérateur de production pendant un an et je m'occupais de l'expédition des commandes. On m'a ensuite proposé un poste d'opérateur de production que j'ai tout de suite accepté. Au bout de deux ans et demi, je suis devenu chef d'atelier.

Qu'est-ce qui vous plaît le plus chez TCN ?

Il y a une bonne entente au sein du groupe avec une ambiance familiale. On m'écoute toujours et on répond à mes besoins.

D'autres stagiaires et alternants de TCN ont fait le choix de poursuivre leur parcours dans le monde professionnel.

C'est le cas de Vanille TRONCHE, ancienne Stagiaire marketing digital international anglais chez TCN, qui occupe désormais le poste de responsable marketing digital chez FLAIR SHOWERS LIMITED dans un pays anglophone.



« TCN [...] est une super entreprise avec de belles personnes. »

Axe 2

Notre Responsabilité économique

Nos clients

TCN dispose d'un savoir-faire pluri-secteurs reconnu qui permet de proposer une offre particulièrement élargie, tant sur le nombre de teintes que sur le nombre d'applications.


**RESINES
EPOXY**


**PRODUITS DE
POLISSAGE**


**TEINTURES POUR
MATIERES PLASTIQUES**


**COLORANTS
SPECIFIQUES**

Les clients de TCN témoignent de sa réactivité et de sa capacité à proposer une offre sur mesure, innovante et adaptée à leurs besoins.

SERVICES



Couleurs spécifiques



Conditionnements adaptés



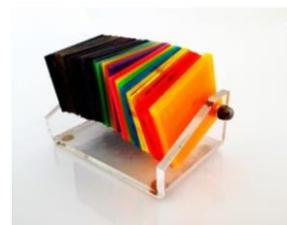
Conseils professionnels



Livraison dans le monde



Délai de livraison



Nuancier



Mesures colorimétriques



Test de vieillissement



Réglementation

Une enquête de satisfaction annuelle est réalisée en y intégrant plusieurs questions relatives aux attentes de nos clients en matière de RSE. L'objectif est de sensibiliser nos clients et d'identifier les leviers de progrès pour TCN.

47 % de nouveaux clients arrivent grâce à la recommandation de nos clients historiques

Lotfi Mouine, responsable de laboratoire coloration chez Novacel, explique en quoi TCN répond à leurs attentes :

« TCN répond à [nos] besoins en améliorant continuellement ses process et en proposant toujours plus de choix grâce à son expertise en R&D. [...] Un autre point différenciant est que les produits TCN offrent une meilleure solution pour l'environnement [...] »



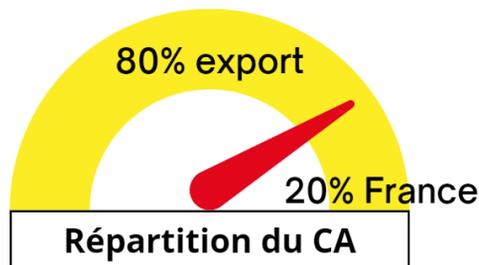
Heinz Röttig et Stephan Jessberger, de l'entreprise Schmitt Ultraschalltechnik en Allemagne, témoignent :

« Depuis que nous travaillons avec TCN, nous avons uniquement reçu des retours positifs concernant les résultats et la qualité de leurs produits de coloration ! »

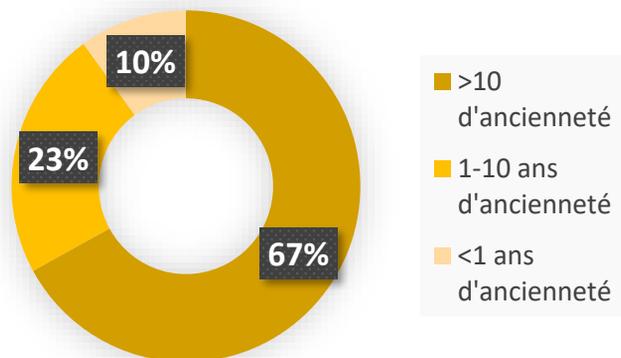


Nous nous engageons à une transparence dans l'information au travers de notre catalogue, des fiches techniques et des Fiches de Données de Sécurité.

+ de 550 références vendues



Répartition de l'ancienneté des clients en fonction du CA

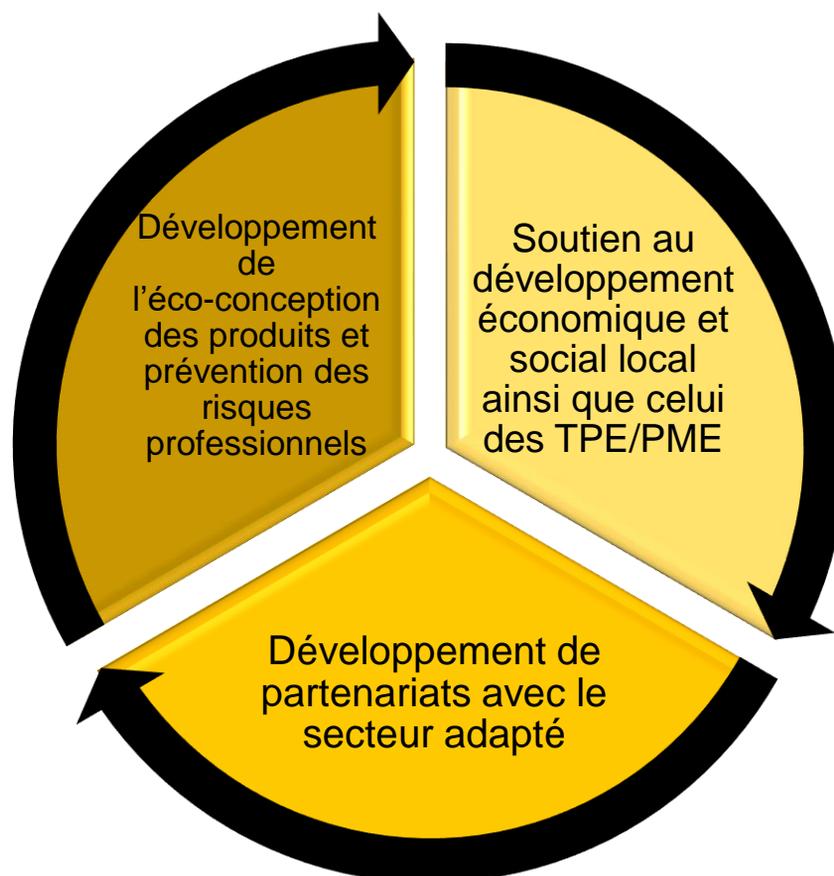


Nos fournisseurs

Plusieurs critères ont été définis pour la sélection, le suivi et l'évaluation des fournisseurs : criticité, délai, prix, relationnel, engagement sociétal et environnemental.

TCN met en œuvre des règles de bonnes pratiques avec ses fournisseurs : respect des délais de paiement, dialogue régulier, donner de la visibilité en planifiant notamment les hausses ou baisses de commandes, engagement dans la durée, aller à la rencontre des fournisseurs en prenant le temps nécessaire pour étudier leurs conditions sociales de production, notamment dans les pays à risque, favoriser la collaboration.

L'engagement social et sociétal (RSE) des fournisseurs sera prochainement réévalué sur des critères tels que :



La plupart de nos fournisseurs ont eux-mêmes entrepris une politique de RSE. Ils sont également certifiés ISO 9001 et ISO 14001.

Axe 3

Notre Responsabilité environnementale

Dans le cadre de notre engagement RSE, nous avons réalisé une analyse environnementale qui nous permet de mettre en œuvre un plan d'action spécifique notamment sur la réduction de nos consommations d'énergie.

Espace	Impacts	Solutions
Administratif	Production de papiers	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Réutilisation en brouillon ▪ Déchiquetage pour protéger colis ▪ Achat de papiers labélisés
	Imprimante	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Programmation en recto/verso par défaut ▪ Encre recyclé par partenaire ▪ Impression en noir et blanc avec une police spécifique par défaut
	Numérique Responsable	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Salariés sensibilisés pour mettre tout sur clé USB ou disque dur, supprimer ses mails...
Atelier Laboratoire	Déversement involontaire	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Protocole mis en place pour réagir rapidement
	Déchets industriels	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Récupération dans un bac spécifique ▪ Récupération par un prestataire afin de les valoriser
	Produits non conforme	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Correction immédiate
Sanitaire	Eau	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Utilisation de chasse d'eau double débit ▪ Utilisation de savon respectueux de l'environnement
Cuisine	Déchets	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Utilisation de jetables déconseillé ▪ Mise en place d'un système de tri d'emballage
Parking	GES	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Salariés sensibilisés à l'utilisation des transports ou du covoiturage
Espace vert	Plante	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Utilisation de pesticides déconseillé
Commun	Climatisation	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Approprié selon température extérieur
	Eau	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Utilisation de robinets mousseurs ▪ Recherche de prestataires pour la récupération des eaux usées
	Electricité	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Installation de luminaires LED ▪ Installation de détecteur automatique de présence ▪ Sensibilisation des salariés au débranchement de toutes appareils électriques à la fin de l'activité

Par ailleurs, TCN étudie de nouvelles actions à mener comme la réalisation d'un bilan carbone pour disposer d'une première évaluation des émissions de GES et s'engager dans une réduction progressive de ses émissions.

La production

Pâte à polir

Peser les ingrédients

Chauffer au gaz

Mélange pâte



Teinture

Peser les poudres

Agitation



Mélange



Déversement de poudre

Contrôle qualité

Dépotage

Conditionnement



Étiquetage



Stockage



Préparation commande



Distribution produit fini



TCN s'engage pour l'environnement



Conformément au décret n° 2021-321 du 25 mars 2021 relatif à la traçabilité des déchets, nous avons mis en place un système de consigne. Ainsi, nos déchets dangereux sont tracés et surtout valorisés.

Des formations en matière de protection de l'environnement vont être mis en place afin de sensibiliser au mieux les collaborateurs aux risques environnementaux.

TCN s'engage à produire des gammes plus vertes. Notre objectif est la suppression des pictogrammes de tous nos produits.

Témoignage de Aude BATAILLE, stagiaire laboratoire chez TCN

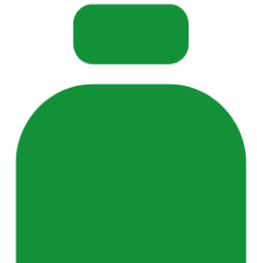
« En ce moment, je suis à la recherche de solvants plus verts. L'environnement est de plus en plus respecté grâce à l'évolution de nos formules. De nouvelles règles ont été mises en place pour un meilleur respect de l'environnement lors des manipulations. »

Enfin, nous allons faire évoluer nos indicateurs pour avoir des données comparatives d'ici 2023.

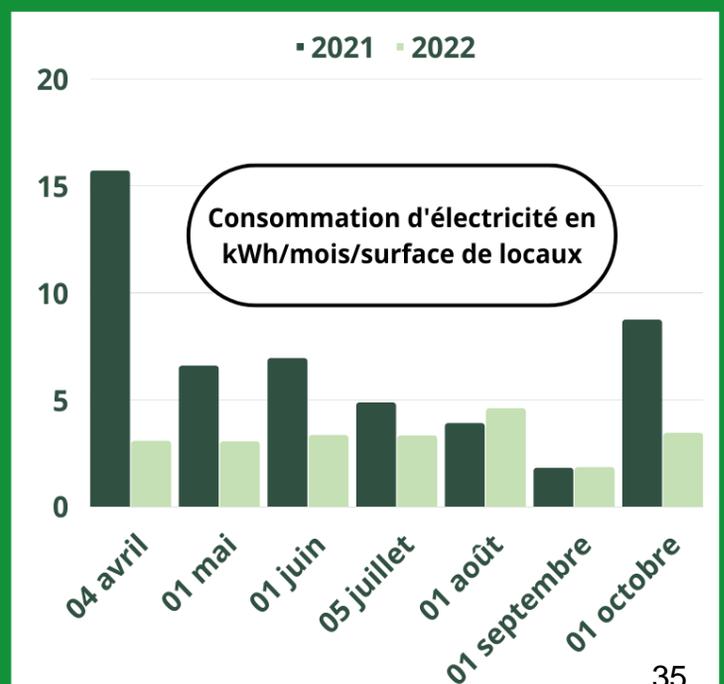
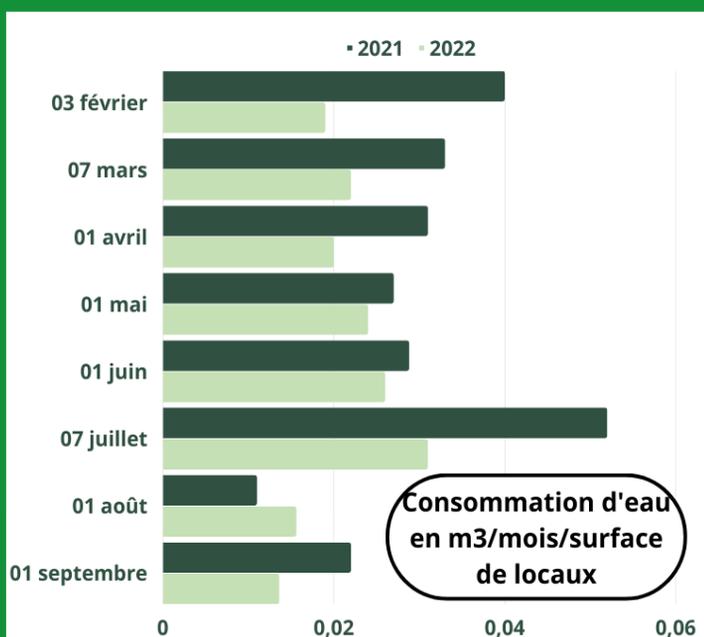
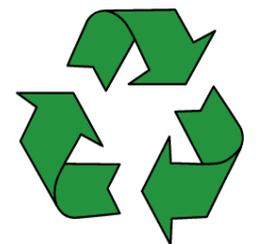
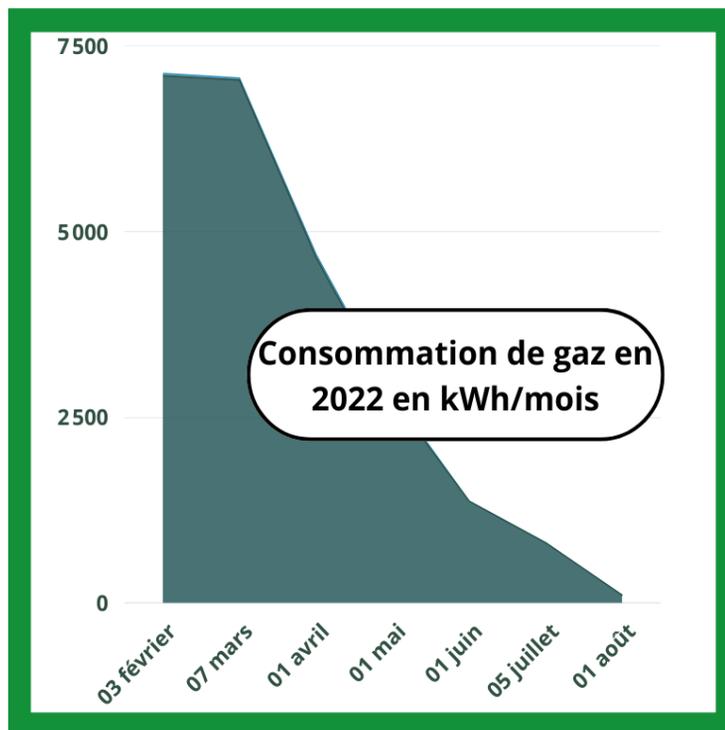


Consommations de TCN

Principalement des cartons souillés et des palettes



< 1 m³ d'eau industrielle depuis un ans





Techniques Chimiques Nouvelles

A Colorful World

Contactez-nous :



**TCN 20 rue des Carriers Italiens
91350 Grigny - FRANCE**



+33 1 47 35 07 63



www.techniques-chimiques-nouvelles.com



qhse@color-tcn.com

