

Les **colorants liquides concentrés PCL3** sont destinés à la coloration du polycarbonate non revêtu. Ils permettent de répondre aux réglementations professionnelles en vigueur.



COLORIS :

Une gamme de 12 couleurs standard est disponible. De nombreuses couleurs peuvent être obtenues par mélange. Des couleurs spécifiques peuvent être faites sur demande.



Jaune d'or
3441PCL3



Orange
5945PCL3



Rose
3442PCL3



Ecarlate
3443PCL3



Bleu
3437PCL3



Bleu nuit
3438PCL3



Vert
3450PCL3



Brun rose
3466PCL3



Brun olive
3446PCL3



Gris neutre
3444PCL3



Gris vert
5661PCL3



Noir
5894PCL3

MODE D'EMPLOI :

Préparer un bain de teinture en diluant :

1 volume PCL3 + 9 volumes d'eau

- Agiter vigoureusement, chauffer à 80 ° C +/- 5 ° C et laisser reposer quelques minutes.
- Tremper les verres en polycarbonate non revêtus dans le bain de teinture selon l'intensité requise.
- Une lente agitation des verres est requise lors de la coloration.
- Rincer immédiatement avec de l'eau chaude.

Pour une uniformité optimale, un pré-trempe des verres en PC dans une solution à 80 ° C contenant 50 à 100 ml / l de **décolorant 8390PCL3** est recommandé.

DECOLORATION :

- Il est possible de décolorer les pièces dont la teinte ne convient pas avec du **décolorant 8390PCL3**.
- Diluer le décolorant (1 volume **8390PCL3** + 9 +/- 1 volumes d'eau). Chauffer la solution à 80 ° C et tremper les verres teintés pendant quelques minutes.
- Rincer à l'eau.

CONDITIONNEMENT :

- Jerrican plastique de 1, 5 et 10 litres avec bouchon doseur.

STOCKAGE :

- 1 an dans un emballage hermétique.