



Techniques Chimiques Nouvelles

Notice technique n° 80 PO 14

Pâte de polissage 767C & Base 605

PRESENTATION

La **pâte de polissage 767C** contient des abrasifs très fins qui permettent un polissage par usure et non par cirage.
En cours d'utilisation, cette pâte sèche (sans poudrer) et permet ainsi d'obtenir des surfaces propres et brillantes.

La **pâte 767C** convient plus particulièrement dans 2 cas:

- . Le polissage après ponçage avec la pâte **2896C600**.
- . Le polissage des objets colorés par teinture ou le brillantage après polissage en **605 AN**.

MODE D'EMPLOI

Préparation des bûchettes neuves:

Pour un tonneau hexagonal ou octogonal:

- . de longueur : 60 centimètres
- . de diamètre : 60 centimètres

- . Ajouter 22 kg de bûchettes bois et 150 g de **base 605**.
- . Tourner 2 heures.
- . Ajouter 500 g de **pâte 767C**.
- . Tourner 4 heures.
- . Ajouter 500 g de **pâte 767C**.
- . Tourner 4 heures.

Premier cycle :

- . Ajouter les objets à polir.
- . Tourner 12 à 18 heures.

Cycles suivants :

a/ Pour le polissage après ponçage en **pâte 2896C600** :

- . Ajouter 150 g de **pâte 767C**.
- . Tourner 10 minutes.
 - . Ajouter les objets à polir.
 - . Tourner 12 à 18 heures.

b/ Pour le polissage des objets colorés par teinture ou le brillantage après polissage en **605AN**, faire comme en a/ en divisant par 4 la quantité de **pâte 767C** et les durées de polissage.

- . Ajouter 150 g de **pâte 767C**.
- . Tourner 10 minutes.
 - . Ajouter les objets à polir.
 - . Tourner 12 à 18 heures.

CONDITIONNEMENT

Seau métallique de 15 kg et 30 kg.