

Pâte de polissage 605AN & Base 605

PRESENTATION

La **pâte de polissage 605AN** contient des abrasifs très fins qui permettent d'obtenir des finitions brillantes par usure de la surface des pièces à polir et non par cirage.

Cette pâte ne sèche pas. Plus on laisse tourner le tonneau, meilleur est le résultat.

La **pâte de polissage 605AN** est à utiliser quand :

- . On désire une haute qualité.
- . Pour certains objets qui doivent être ultérieurement colorés par teinture.

MODE D'EMPLOI

Préparation des bûchettes neuves:

Pour un tonneau hexagonal ou octogonal:

- . de longueur : 60 cm, diamètre : 60 cm
- . vitesse de rotation : 24 à 30 tours/minute

- . Remplir le compartiment du tonneau jusqu'au niveau de son axe, avec 22 kg environ de bûchettes de bois : 100% losange de 6 ou 50% losange de 6 + 50% cube de 6.
- . Tourner 12 heures pour enlever la sciure.
- . Ajouter éventuellement des plaques d'acétate de cellulose ou des morceaux de bois propres pour préparer les bûchettes.
- . Ajouter 300 g de **base 605**. La **base 605** est une préparation qui permet à la **pâte 605AN** de coller aux bûchettes.
- . Tourner 2 heures.
- . Ajouter 500 g de **pâte 605AN** et mélanger à la main.
- . Tourner 4 heures.
- . Ajouter 300 g de **pâte 605AN**.
- . Tourner 4 heures.

Premier cycle :

- . Ajouter les pièces à polir, exemptes de toute trace de pâte à poncer.
- . Un acétonage de pièces en acétate de cellulose peut être envisagé.
- . Tourner 16 à 24 heures.
- . Retirer les objets qui présentent alors un léger voile gras.
- . Nettoyer des pièces à l'ultra-son avec le **détergent 6179**.

Cycles suivants :

Pour chaque nouveau cycle de ponçage :

- . Ajouter 150 g de **pâte 605AN**, mélanger à la main et tourner 10 minutes.
- . Ajouter les pièces à polir, tourner 16 à 24 heures.

CONDITIONNEMENT

Seau métallique de 15 kg et 30 kg.